

**Національна академія наук України  
Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова**



**І Всеукраїнська науково-технічна конференція  
молодих вчених «НАУКА І МЕТАЛУРГІЯ»**

**18-19 травня  
м. Дніпро  
2017**

## **Шановні колеги!**

**Запрошуємо вас до участі у I Всеукраїнській науково-технічній конференції молодих вчених «НАУКА І МЕТАЛУРГІЯ», яка буде проведена 18-19 травня 2017 року в Інституті чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України за адресою: м. Дніпро, пл. Ак. Стародубова, 1, 3 поверх. Участь у конференції безкоштовна.**

### **Тематичні напрямки роботи конференції:**

- Металургія чавуну та сталі: технології, інновації, якість;
- Електрометалургія;
- Технології позапічної обробки чавуну та сталі;
- Автоматизація та сучасні методи контролю металургійних процесів та якості металургійної продукції;
- Металознавство та термічна обробка сталі;
- Прогресивні технології обробки металу тиском;
- Моделювання та оптимізація технологічних процесів;
- Екологічні проблеми чорної металургії;

### **Організаційний комітет конференції:**

**Голова комісії:** **Бабаченко О. І.** д.т.н., директор ІЧМ НАНУ;

**Заступник голови:** **Вергун О.С.** д.т.н., заступник директора ІЧМ НАНУ;

**Секретар комісії:** **Меркулов О.Є.** к.т.н., с.н.с., вчений секретар ІЧМ НАНУ;

### **Науковий комітет конференції:**

**Гасик М. І.** академік НАН України, д.т.н., проф., зав. кафедрою «Електрометалургії» Національної металургійної академії України;

**Шатоха В. І.** д.т.н., проф., проректор з науково-педагогічної роботи Національної металургійної академії України;

**Камкіна Л. В.** д.т.н., проф., декан металургійного факультету Національної металургійної академії України;

**Тогобицька Д. М.** д.т.н., проф., зав. відділу фізико-хімічних проблем металургійних процесів ІЧМ НАНУ;

**Чернятевич А. Г.** д.т.н., проф., зав. відділу фізико-технічних проблем металургії сталі ІЧМ НАНУ;

**Дейнеко Л. М.** д.т.н., проф., зав. кафедрою «Термічної обробки металів ім. К. Ф. Стародубова» Національної металургійної академії України;

**Сігарьов Є. М.** д.т.н., проф., зав. кафедрою «Металургії чорних металів» Дніпровського державного технічного університету;

**Книш Л. І.** д.т.н., проф., зав. кафедрою «Аерогідромеханіки та енергомасопереносу» Дніпровський національний університет ім. О. Гончара;

- Стовпченко Г. П.** д.т.н., проф., пров. наук. співробітник відділу фізико-металургійних проблем електрошлакових технологій Інституту електрозварювання ім. Є. О. Патона НАНУ;
- Шевченко А. П.** д.т.н., с.н.с., зав. відділу позапічної обробки чавуну ІЧМ НАНУ;
- Муравйова І. Г.** д.т.н., с.н.с., зав. відділу технологічного обладнання та систем управління ІЧМ НАНУ;
- Приходько І. Ю.** д.т.н., с.н.с., зав. відділу обробки металів тиском ІЧМ НАНУ;
- Луценко В. А.** д.т.н., с.н.с, пров. наук. співроб. відділу термічної обробки металу для машинобудування ІЧМ НАНУ;
- Нестеров О. С.** к.т.н., с.н.с. зав. відділу металургії чавуну ІЧМ НАНУ;
- Мішалкін А. П.** к.т.н., зав. кафедрою «Теорії металургійних процесів та хімії» Національної металургійної академії України;
- Бойко Л. Т.** к.ф-м.н., доцент кафедри «Обчислювальної математики та математичної кібернетики» Дніпровський національний університет ім. О. Гончара.

Для участі у конференції необхідно **до 20 квітня 2017 року** надіслати на електронну адресу конференції [office.isi@nas.gov.ua](mailto:office.isi@nas.gov.ua) заявку на участь (зразок додається) тези доповіді та статті, оформлені згідно з вимогами.

Робочими мовами конференції є українська, російська, англійська.

Для виступу доповідачам необхідно підготувати мультимедійну презентацію в MS Power Point XP (не більш ніж 8 слайдів).

Тези доповідей увійдуть до електронного збірника тез конференції, який буде викладено на сайті Інституту ([www.isi.gov.ua](http://www.isi.gov.ua)).

Кращі доповіді за рішенням конкурсної комісії будуть відзначені дипломами та грамотами. За побажанням авторів відзначених доповідей їх статті будуть рекомендовані для публікації в фахових виданнях України.

Представлені за вимогами статті будуть опубліковані у щорічному збірнику праць ІЧМ «Фундаментальные и прикладные проблемы черной металлургии».

### **Регламент конференції:**

Початок роботи конференції – 9<sup>00</sup>. Перерва: 12<sup>00</sup> – 13<sup>00</sup>

Доповідь учасника – до 10 хв. Обговорення – 5 хв.

### **Довідки, щодо проведення конференції:**

**Степаненко Дмитро**, тел.: (097) 934-62-49, E-mail: [d.gorodenskiy@gmail.com](mailto:d.gorodenskiy@gmail.com);

**Голуб Тетяна**, тел.: (056) 790-05-32, E-mail: [dove@email.ua](mailto:dove@email.ua)

### **Правила оформлення тез доповідей.**

Обсяг: 0,5 - 1 аркуш без малюнків та таблиць.

Мова: тези слід представити двома мовами: українською та англійською.

Сторінки: формат А4, без нумерації.

Поля: дзеркальні поля, внутрішні – 2 см, верхні, нижні, зовнішні – 1,5 см.

**Шрифт:** Times New Roman, 12 пт., звичайний.

**Абзац:** відступ -1 см, міжрядковий інтервал – 1, вирівнювання – по ширині.

**Викладання матеріалу:** УДК вирівнювання – зліва, назва тез – **напівжирний шрифт**, **ВЕЛИКІ ЛІТЕРИ**; автори – вирівнювання по центру, **напівжирний шрифт** (якщо є співавтори, підкреслити доповідача), ступінь; повна назва організації – **напівжирний шрифт**, вирівнювання по центру; основний матеріал тез – звичайний шрифт.

### **Зразок (тези).**

УДК 669.184.244.66

## **ДОСЛІДЖЕННЯ ОСОБЛИВОСТЕЙ ПОВЕДІНКИ ЕЛЕМЕНТІВ ПРИ КИСНЕВОМУ КОНВЕРТУВАННІ СТАЛІ**

**І.І. Іванов к.т.н.**

**Інститут чорної металургії НАН України, м. Дніпро**

Наведено результати лабораторних досліджень на фізичній гарячій моделі ЛД-процесу щодо вивчення поведінки основних елементів під час продування металу киснем зверху. Уточнено деякі закономірності щодо.....

### **Правила оформлення статей.**

**Обсяг:** до 5 аркушів

**Мова:** статті слід представити однією з мов: українська, російська або англійська.

**Шрифт:** Times New Roman, 10 пт., звичайний, (окрім анотації і ключових слів).

**Сторінки:** формат А5, без нумерації.

**Поля:** дзеркальні поля, внутрішні – 2 см, верхні, нижні, зовнішні – 1,5 см.

**Абзац:** відступ -1 см, міжрядковий інтервал – 1, вирівнювання – по ширині

**Послідовність викладання матеріалу:** УДК, назва статті – **напівжирний шрифт**, великі літери, автори (якщо є співавтори, підкреслити доповідача), ступінь, повна назва організації – **напівжирний шрифт**, основний матеріал тез – звичайний шрифт.

**УДК.** Вирівнювання – зліва.

**Назва статті.** Напівжирний, **ВЕЛИКІ ЛІТЕРИ**, абзац без відступів, вирівнювання по центру.

**Ініціали і прізвища авторів.** Напівжирний, абзац без відступів, вирівнювання – по центру.

**Назва організації та її місце знаходження.** Курсив, абзац без відступів, вирівнювання – по центру.

**Анотації.** Курсив. Анотації представляються українською або російською і англійською мовами. Вирівнювання – по ширині, шрифт – Times New Roman, 9 пт.

**Ключові слова.** Напівжирний, Вирівнювання – по ширині, шрифт – Times New Roman, 9 пт.

**Текст статті.** Шрифт звичайний. Абзац – 1 см., вирівнювання – по ширині.

**Література.** Слово «ЛІТЕРАТУРА», абзац – без відступів, вирівнювання – по центру.

Перелік літературних джерел – нумерований список, абзац – 1 см, вирівнювання по ширині. Перелік посилань оформлюється відповідно до вимог ВАК України.

**Рисунки.** Базовий формат рисунків – jpg, gif, png. Можливі також рисунки Microsoft Word і Corel Draw.

**Розміщення рисунку – в тексті.** Під рисунком розміщується підпис у вигляді «Рис. 1. Назва рисунку». Абзац – без відступів, вирівнювання – по центру.

**Формули.** Формули набираються в редакторі рівнянь Microsoft Equation 3.0. Параметри налаштування редактора: звичайний – 10 пт., великий індекс – 5 пт., малий індекс – 5 пт., великий символ – 14 пт., малий символ – 8 пт., абзац – без відступів, вирівнювання по лівому краю. З правої сторони в дужках подається порядковий номер формули.

**Таблиці.** Формат таблиці – Microsoft Word або Microsoft Excel. Над таблицею ліворуч подається її порядковий номер і назва у вигляді «Таблиця 1. Назва таблиці».

### **Зразок (стаття).**

УДК 669.162.275.2: 662.74.003.12

## **ОЦІНКА ВПЛИВУ КОКСОВОГО ДРІБ'ЯЗКУ НА ТЕХНОЛОГІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ДОМЕННИХ ШЛАКІВ**

**І.І. Іванов к.т.н.**

*Інститут чорної металургії НАН України, м. Дніпро*

Виконано експериментальні дослідження і зроблено оцінку загальної кількості пилоподібної фракції коксу, що утворилася в процесі випробування і його вузьких класів крупності в «Мікум-барабані». Запропоновано рівняння для оцінки кількості пилоподібної фракції коксу у шлаці. Виконано оцінку впливу коксового дріб'язку на в'язкість шлакового розплаву.

**Доменна піч, коксовий дріб'язок, індекс стирання, дослідження, гетерогенність, шлак, розплав, властивості.**

Багаторічний досвід роботи доменних печей показує, що використання в доменній плавці коксу з низькими характеристиками міцності сприяє утворенню великої кількості...