

**Національна академія наук України
Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова**



**Всеукраїнська науково-технічна конференція
«НАУКА І МЕТАЛУРГІЯ»**

**Інститут чорної металургії ім. З.І. Некрасова
Національної академії наук України**

**24 червня
м. Дніпро
2021**

Шановні колеги!

У зв'язку із наявністю на території України карантинних заходів щодо запобігання поширенню коронавірусу COVID-19 Всеукраїнська науково-технічна конференція «НАУКА І МЕТАЛУРГІЯ 2021» в Інституті чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України переводиться у **заочний режим**, а дата проведення переноситься на **24 червня 2021 року**. **Участь у конференції безкоштовна.**

Тематичні напрямки роботи конференції:

- металургія чавуну та сталі: технології, інновації, якість;
- електрометалургія;
- технології позапічної обробки чавуну та сталі;
- автоматизація та сучасні методи контролю металургійних процесів та якості металургійної продукції;
- металознавство та термічна обробка сталі;
- прогресивні технології обробки металу тиском;
- моделювання та оптимізація технологічних процесів;
- екологічні проблеми чорної металургії.

Організаційний комітет конференції:

Голова комісії: **Бабаченко О. І.** д.т.н., директор ІЧМ НАНУ.

Заступник голови: **Меркулов О.Є.** д.т.н., с.н.с., заступник директора ІЧМ НАНУ.

Секретар комісії: **Кононенко Г.А.** к.т.н., учений секретар ІЧМ НАНУ.

Науковий комітет конференції:

Шатоха В. І. д.т.н., проф., проректор з науково-педагогічної роботи Національної металургійної академії України;

Камкіна Л. В. д.т.н., проф., декан Металургійного факультету Національної металургійної академії України;

Тогобицька Д. М. д.т.н., проф., зав. відділу фізико-хімічних проблем металургійних процесів ІЧМ НАНУ;

Шевченко А. П. д.т.н., проф., пров. наук. співроб. відділу позапічної обробки чавуну ІЧМ НАНУ;

Чернятевич А. Г. д.т.н., проф., пров. наук. співроб. відділу фізико-технічних проблем металургії сталі ІЧМ НАНУ;

Муравйова І. Г. д.т.н., с.н.с., зав. відділу технологічного обладнання та систем управління ІЧМ НАНУ;

Нестеров О. С. к.т.н., с.н.с. зав. відділу металургії чавуну ІЧМ НАНУ;

Луценко В. А. д.т.н., с.н.с, пров. наук. співроб. відділу термічної обробки металу для машинобудування ІЧМ НАНУ;

Приходько І. Ю. д.т.н., с.н.с., зав. відділу процесів і машин обробки металів тиском ІЧМ НАНУ;

- Дейнеко Л. М.** д.т.н., проф., зав. кафедрою «Термічної обробки металів ім. К. Ф. Стародубова» Національної металургійної академії України;
- Сігарьов Є.М.** д.т.н., проф., зав. кафедрою «Металургії чорних металів ім. проф. В. І. Логінова» Дніпровського державного технічного університету;
- Мішалкін А. П.** к.т.н., доцент кафедри «Теорії металургійних процесів та хімії» Національної металургійної академії України;
- Бойко Л.Т.** к.ф-м.н., доцент кафедри «Обчислювальної математики та математичної кібернетики» ДНУ ім. О. Гончара.

Для участі у конференції необхідно **до 17 червня 2021 року** надіслати на електронну адресу конференції office.isi@nas.gov.ua заявку на участь (зразок додається) тези доповіді та статті, оформлені згідно з вимогами.

Робочими мовами конференції є українська, російська, англійська.

Тези доповідей увійдуть до електронного збірника тез конференції, який буде викладено на сайті Інституту із присвоєнням DOI (www.isi.gov.ua).

Довідки, щодо проведення конференції:

Голуб Тетяна, тел.: (097) 905-61-20, e-mail: dove@email.ua

Маначін Іван, тел.: 066-532-46-20, e-mail: imanachyn@gmail.com

Правила оформлення тез доповідей.

Обсяг: 0,5 - 1 аркуш без рисунків і таблиць.

Мова: тези слід представити двома мовами: українською та англійською.

Сторінки: формат А4, без нумерації.

Поля: дзеркальні поля, внутрішні – 2 см, верхні, нижні, зовнішні – 1,5 см.

Шрифт: Times New Roman, 12 пт., звичайний.

Абзац: відступ -1 см, міжрядковий інтервал – 1, вирівнювання – по ширині.

Викладання матеріалу: УДК вирівнювання – зліва, назва тез – **напівжирний шрифт**, **ВЕЛИКІ ЛІТЕРИ**; автори – вирівнювання по центру, **напівжирний шрифт** (якщо є співавтори, підкреслити доповідача), ступінь; повна назва організації – **напівжирний шрифт**, вирівнювання по центру; основний матеріал тез – звичайний шрифт.